



# Nueva metodología de análisis de accidentes



#### Índice

- ¿Por qué una nueva metodología de análisis de accidentes?
- Diagnóstico de la herramienta que se utilizaba
- La nueva metodología desarrollada
- Caso práctico

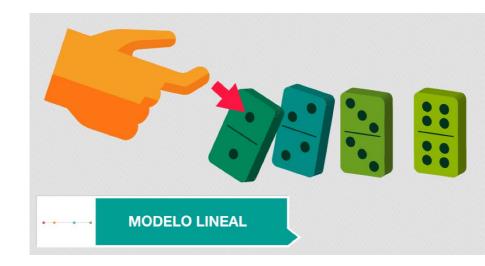


#### ¿Por qué este proyecto?

- 1. Limitación de la metodología actual. Enfoque lineal (o individual).
- Problemas repetitivos
- Alta carga de dedicación → Bajos resultados
- Necesidad de actualizar la mirada sobre lo que nos pasa (ir hacia un modelo "sistémico" u organizacional de la seguridad)

### El modelo lineal

- Heinrich (comienzos del siglo XX)
- El accidente se produce a partir de un hecho inesperado (una causa raíz, factor crítico, o principal) que inicia una secuencia de acontecimientos
- Tal que si elimináramos ese hecho, no hubiera ocurrido el accidente
- La causa raíz suele ser, casi invariablemente, un error humano







### Modelo 2: SISTEMICO

## Causas del sistema (Fallas latentes)

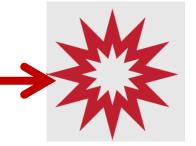
## Causas Inmediatas (Fallas activas)

- Gestión en general
- Políticas de capacitación
- Gestión de los aprendizajes
- Política de mantenimiento.
- Procesos de recursos humanos
- Políticas de producción
- Política de subcontratación
- Liderazgo de la gerencia y de la línea media

- Procedimientos de trabajo,
- Herramientas de trabajo
- Condiciones físicas y ambientales
- Consignas de trabajo
- Contexto de realización de la tarea
- Condiciones habituales de realización de la tarea
- Capacitación

- Acciones u omisiones de los involucrados
- Posición y estado de equipos o materiales
- Funcionamiento de equipos y materiales
- Estado psicofísicos de los involucrados

Existencia,
funcionamiento y
diseño de
dispositivos
técnicos o
simbólicos capaces
de prevenir
detectar, recuperar
o contener las
fallas humanas o
de los equipos. sin
consecuencias
graves



**ORGANIZACIÓN** 

CONTEXTO

ERRORES / FALLAS
TECNICAS
REPENTINAS

**DEFENSAS** 

Los accidentes se explican por el contexto que provoca errores humanos y por falta de defensas adecuadas





# Diagnóstico



## Las visitas



23 - 26 Agosto 2016 Sheraton Hotel Buenos Aires

# 2 yacimientos

Equipos de perforación Plantas de Producción y de E&P 40 cuestionarios anónimos





2 Equipos de perforación3 plantas



3 locaciones de oficinas PAE



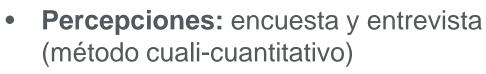
3 Locaciones de oficinas Contratistas 45

entrevistas en profundidad, individuales y grupales





### 2 Tipos de informaciones 5 Fuentes de datos



 Análisis documental: de documentos, casos, datos estadísticos, indicadores, etc.

**Relevamiento cuantitativo** de percepciones

**Análisis del procedimiento**P10 y anexos





**Análisis muestr**al de casos

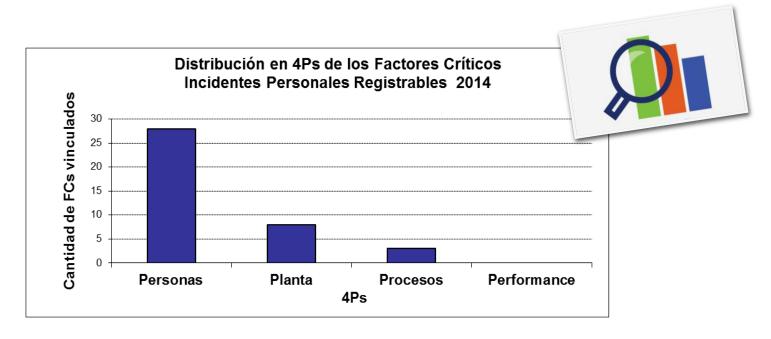
Entrevistas grupales e individuales



**Análisis estadístico** de causas y orientación de acciones



# CAUSAS DEL SISTEMAS SUB IDENTIFICADAS

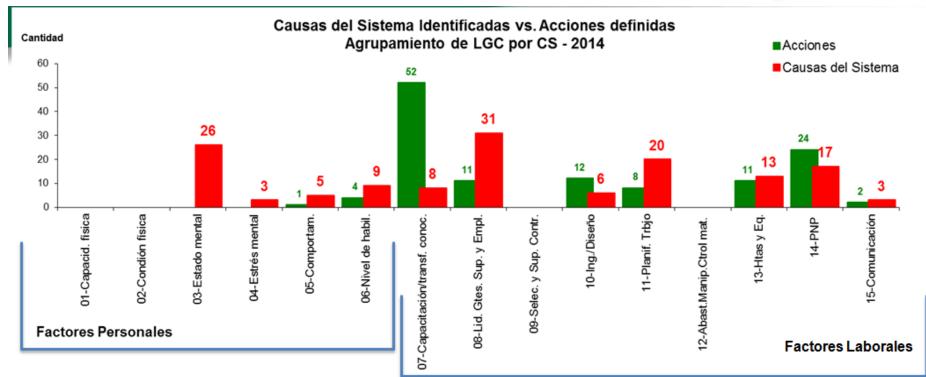


El **72**% de los Factores Críticos definidos en las investigaciones están vinculados a "actos/toma de decisiones/criterios" de las personas.

- No identificar ....
- Transitar por...
- Descender de ....
- Tropezar ....
- No utilizar ....

# LAS CAUSAS IDENTIFICADAS NO SIEMPRE TIENEN COHERENCIA CON LAS ACCIONES









# Descripción de la metodología





# LOS PASOS PRINCIPALES DE UNA METODOLOGÍA (SISTÉMICA)

Con un enfoque sistémico: proponer ir hacia las causas profundas de los eventos

- Planificar la investigación
- Relevar información (basado en un enfoque sistémico)
- Determinar las causas (basado en un enfoque sistémico)
- Proponer recomendaciones (basado en un enfoque sistémico)
- Completar la documentación





## PASO 2 – RELEVAR **INFORMACIÓN**



23 - 26 Agosto 2016 Sheraton Hotel Buenos Aires

- Gestión en general
- Políticas de capacitación
- Gestión de los aprendizajes
- Política de mantenimiento.
- Procesos de recursos humanos
- Políticas de producción
- Política de subcontratación
- Liderazgo de la gerencia y de la línea media

- Procedimientos de trabajo.
- Herramientas de trabajo
- Condiciones físicas v ambientales
- Consignas de trabajo
- Contexto de realización de la tarea
- Condiciones habituales de realización de la tarea
- Capacitación

- Acciones u omisiones de los involucrados
- Posición y estado de equipos o materiales
- Funcionamiento de equipos y materiales
- Estado psicofísicos de los involucrados

Existencia, funcion amiento y diseño de dispositivos técnicos o simbólicos capaces de prevenir detectar, recuperar o contener las fallas humanas o de los equipos. sin consecuencias graves

**ORGANIZACIÓN** 

**CONTEXTO** 

**ERRORES / FALLAS TECNICAS REPENTINAS** 

**DEFENSAS** 

# PASO 2 – RELEVAR INFORMACIÓN



23 - 26 Agosto 2016 Sheraton Hotel Buenos Aires

Para el relevamiento de aspectos vinculados al contexto de trabajo puede de vital importancia relevar la siguiente información:

- ✓ **Procedimientos de trabajo** (disponibilidad, accesibilidad, conocimiento por parte del operador, claridad, aplicabilidad, exceso o déficit de información, etc.),
- ✓ Herramientas de trabajo (diseño, calidad, mantenimiento, ergonomía, etc.),
- ✓ Condiciones físicas y ambientales (distribución geográfica de las locaciones, disposición de equipos o herramientas, clima, iluminación, temperatura),
- ✓ Consignas de trabajo (posibilidad de llevarlas a cabo, contradicción con otras demandas, etc.)
- ✓ Contexto de realización de la tarea: presiones de producción, cantidad de personal involucrado, objetivos, tiempos y "urgencias", etc.
- ✓ Condiciones habituales de realización de la tarea: modos usuales en los que se realiza la tarea y que son aceptados por todos
- ✓ Capacitación: registros de capacitación de las personas involucradas, plan de inducción al puesto, existencia o no de un plan de entrenamiento práctico en la tarea, antigüedad en el puesto, etc.





# Caso práctico





# Esguince de Tobillo

Se realizaba el ajuste de una válvula de 2" con llave Stillson 34 cuando se produce la desestabilización del trabajador con posterior esguince de tobillo derecho





## Comparativa de ambos enfoques

	Modelo lineal	Modelo sistémico
Causa identificada	Falta de criterio por parte del operador	<ul> <li>Herramienta que induce a la adopción de posturas riesgosas</li> <li>Fallas en la planificación de las operaciones: no se realizó un análisis de la herramienta necesaria para utilizar en campo</li> </ul>
Acción	<ul> <li>Capacitación en análisis de riesgos a todo el personal</li> <li>Capacitación en el uso de herramientas</li> <li>Capacitación en posturas ergonómicas</li> </ul>	<ul> <li>Definición de las llave adecuada según la palanca necesaria para lograr el torque</li> <li>Adopción de checklist de herramientas previo a la ejecución de la tarea</li> </ul>
Costo	Elevado (capacitación a todo el personal)	Bajo (llaves con mayor palanca, checklist)
Impacto	Bajo: deja "intactas" las causas del evento.	Alto: ataca las causas profundas e impacta a toda la organización



#### **CONCLUSIONES FINALES**

El modelo lineal deja "por fuera" las causas profundas de los accidentes

No se trata de ir más profundo en el análisis para hacer un mejor "ejercicio intelectual" ni para "justificar" al trabajador

Se trata de ser más efectivos con las medidas preventivas para lograr una mayor eficacia a un menor costo

Con un modelo lineal las acciones son costosas, tienen un bajo impacto y dejan "intactas" las causas profundas

## Para pensar

¿Actuar sobre las personas o sobre el sistema?







# ¡Muchas gracias por su atención!



